

Раздел VI. Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Участок по ремонту и техническому обслуживанию, 163 Электросварщик ручной сварки (5 разряд)	Для уменьшения вредного воздействия вредных химических веществ сварочного аэрозоля увеличить время регламентированных перерывов, а также предусмотреть возможность обеспечения рабочего места исправно работающей местной вытяжной вентиляцией, не допуская рециркуляции воздуха рабочей зоны и связи местной вытяжки с общей системой вентиляции. Дополнительно к местной предусмотреть дооборудование помещения приточной вентиляцией.	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Участок механической обработки - ГТУ - 8, 243 Слесарь механосборочных работ (4 разряд)	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Участок механической обработки - ГТУ - 8, 243 Слесарь механосборочных работ (4 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Участок механической обработки - ГТУ - 8, 244 Слесарь механосборочных работ (5 разряд)	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Участок механической обработки - ГТУ - 8, 244 Слесарь механосборочных работ (5 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			

Участок механической обработки - ГТУ - 8, 245 Слесарь механосборочных работ (6 разряд)	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Участок механической обработки - ГТУ - 8, 245 Слесарь механосборочных работ (6 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Участок механической обработки - ГТУ - 8, 246 Электросварщик ручной сварки (4 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Участок механической обработки - ГТУ - 8, 246 Электросварщик ручной сварки (4 разряд)	Для уменьшения вредного воздействия вредных химических веществ сварочного аэрозоля увеличить время регламентированных перерывов, а также предусмотреть возможность обеспечения рабочего места исправно работающей местной вытяжной вентиляцией, не допуская рециркуляции воздуха рабочей зоны и связи местной вытяжки с общей системой вентиляции. Дополнительно к местной предусмотреть дооборудование помещения приточной вентиляцией.	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Участок механической обработки - ГТУ - 8, 247 Электросварщик ручной сварки (6 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Участок механической обработки - ГТУ - 8, 247 Электросварщик ручной сварки (6 разряд)	Для уменьшения вредного воздействия вредных химических веществ сварочного аэрозоля увеличить время регламентированных перерывов, а также предусмотреть возможность обеспечения рабочего места исправно работающей местной вытяжной вентиляцией, не допуская рециркуляции воздуха рабочей зоны и связи местной вытяжки с	Снижение вредного воздействия химического фактора			

	общей системой вентиляции. Дополнительно к местной предусмотреть дооборудование помещения приточной вентиляцией.				
Кузнечно-термический участок, 258 Кузнец на молотах и прессах (5 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Кузнечно-термический участок, 258 Кузнец на молотах и прессах (5 разряд)	Для уменьшения вредного воздействия вибрации использовать виброгасящие перчатки	Снижение вредного воздействия вибрации локальной			
Кузнечно-термический участок, 258 Кузнец на молотах и прессах (5 разряд)	Соблюдать защиту организма от перегрева путем применения терморегулирующих индивидуальных средств, обеспечивающих должный теплосъем с поверхности тела человека, а в случае необходимости и с поверхности верхних дыхательных путей; а также соблюдать рациональный питьевой режим.	Нормализация микроклимата			
Кузнечно-термический участок, 259 Кузнец на молотах и прессах (6 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Кузнечно-термический участок, 259 Кузнец на молотах и прессах (6 разряд)	Для уменьшения вредного воздействия вибрации использовать виброгасящие перчатки	Снижение вредного воздействия вибрации локальной			
Кузнечно-термический участок, 259 Кузнец на молотах и прессах (6 разряд)	Соблюдать защиту организма от перегрева путем применения терморегулирующих индивидуальных средств, обеспечивающих должный теплосъем с поверхности тела человека, а в случае необходимости и с поверхности верхних дыхательных путей; а также соблюдать рациональный питьевой режим.	Нормализация микроклимата			
Кузнечно-термический участок, 260 Термист, занятый на ручной загрузке и выгрузке горячего	Соблюдать защиту организма от перегрева путем применения терморегулирующих индивидуальных средств, обеспечивающих должный теплосъем с поверхности тела человека, а в случае необходимости и с поверхности верхних дыхательных путей; а также соблюдать	Нормализация микроклимата			

металла (5 разряд)	рациональный питьевой режим.				
Кузнечно-термический участок, 260 Термист, занятый на ручной загрузке и выгрузке горячего металла (5 разряд)	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Кузнечно-термический участок, 262 Машинист на молотах, прессах и манипуляторах (3 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Котельно-сварочный участок, 270 Котельщик (4 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Котельно-сварочный участок, 270 Котельщик (4 разряд)	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Котельно-сварочный участок, 271 Котельщик (5 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Котельно-сварочный участок, 271 Котельщик (5 разряд)	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Котельно-сварочный участок, 272 Котельщик (6 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Котельно-сварочный участок, 272 Котельщик (6 разряд)	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Котельно-сварочный участок, 273	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты	Снижение вредного			

Электросварщик ручной сварки (4 разряд)	органов слуха	воздействия шума			
Котельно-сварочный участок, 273 Электросварщик ручной сварки (4 разряд)	Для уменьшения вредного воздействия вредных химических веществ сварочного аэрозоля увеличить время регламентированных перерывов, а также предусмотреть возможность обеспечения рабочего места исправно работающей местной вытяжной вентиляцией, не допуская рециркуляции воздуха рабочей зоны и связи местной вытяжки с общей системой вентиляции. Дополнительно к местной предусмотреть дооборудование помещения приточной вентиляцией.	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Котельно-сварочный участок, 274 Электросварщик ручной сварки (5 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Котельно-сварочный участок, 274 Электросварщик ручной сварки (5 разряд)	Для уменьшения вредного воздействия вредных химических веществ сварочного аэрозоля увеличить время регламентированных перерывов, а также предусмотреть возможность обеспечения рабочего места исправно работающей местной вытяжной вентиляцией, не допуская рециркуляции воздуха рабочей зоны и связи местной вытяжки с общей системой вентиляции. Дополнительно к местной предусмотреть дооборудование помещения приточной вентиляцией.	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Котельно-сварочный участок, 275 Электросварщик ручной сварки (6 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Котельно-сварочный участок, 275 Электросварщик ручной сварки (6 разряд)	Для уменьшения вредного воздействия вредных химических веществ сварочного аэрозоля увеличить время регламентированных перерывов, а также предусмотреть возможность обеспечения рабочего места исправно работающей местной вытяжной вентиляцией, не допуская рециркуляции воздуха рабочей зоны и связи местной вытяжки с общей системой вентиляции. Дополнительно к местной предусмотреть дооборудование помещения приточной вентиляцией.	Снижение вредного воздействия химического фактора			

Котельно-сварочный участок, 276 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (5 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Котельно-сварочный участок, 276 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (5 разряд)	Для уменьшения вредного воздействия вредных химических веществ сварочного аэрозоля увеличить время регламентированных перерывов, а также предусмотреть возможность обеспечения рабочего места исправно работающей местной вытяжной вентиляцией, не допуская рециркуляции воздуха рабочей зоны и связи местной вытяжки с общей системой вентиляции. Дополнительно к местной предусмотреть дооборудование помещения приточной вентиляцией.	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Котельно-сварочный участок, 280 Слесарь по сборке металлоконструкций (4 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Котельно-сварочный участок, 280 Слесарь по сборке металлоконструкций (4 разряд)	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Котельно-сварочный участок, 281 Слесарь по сборке металлоконструкций (5 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Котельно-сварочный участок, 281 Слесарь по сборке металлоконструкций (5 разряд)	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Котельно-сварочный участок, 282 Слесарь по сборке металлоконструкций (6 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			

Котельно-сварочный участок, 282 Слесарь по сборке металлоконструкций (6 разряд)	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Участок ремонта арматуры и защитных покрытий, 296 Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей (3 разряд)	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания. Рассмотреть возможность замены песка специальным абразивным порошком	Снижение запыленности			
Участок ремонта арматуры и защитных покрытий, 296 Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей (3 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Участок ремонта арматуры и защитных покрытий, 297 Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей (3 разряд)	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания. Рассмотреть возможность замены песка специальным абразивным порошком	Снижение запыленности			
Участок ремонта арматуры и защитных покрытий, 297 Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей (3 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Ремонтно-монтажный участок №1, 307 мастер	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Ремонтно-монтажный участок №2, 308 мастер	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			

Слесарь-ремонтник (4 разряд)					
Ремонтно-монтажный участок №3, 321 Слесарь-ремонтник (4 разряд)	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Ремонтно-монтажный участок №3, 322 Слесарь-ремонтник (5 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Ремонтно-монтажный участок №3, 322 Слесарь-ремонтник (5 разряд)	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Ремонтно-монтажный участок №3, 323 Слесарь-ремонтник (6 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Ремонтно-монтажный участок №3, 323 Слесарь-ремонтник (6 разряд)	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Ремонтно-монтажный участок №3, 324 Электросварщик ручной сварки (4 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Ремонтно-монтажный участок №3, 324 Электросварщик ручной сварки (4 разряд)	Для уменьшения вредного воздействия вредных химических веществ сварочного аэрозоля увеличить время регламентированных перерывов, а также предусмотреть возможность обеспечения рабочего места исправно работающей местной вытяжной вентиляцией, не допуская рециркуляции воздуха рабочей зоны и связи местной вытяжки с общей системой вентиляции. Дополнительно к местной предусмотреть дооборудование помещения приточной вентиляцией.	Снижение вредного воздействия химического фактора			

Ремонтно-монтажный участок №3, 325 Электросварщик ручной сварки (5 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Ремонтно-монтажный участок №3, 325 Электросварщик ручной сварки (5 разряд)	Для уменьшения вредного воздействия вредных химических веществ сварочного аэрозоля увеличить время регламентированных перерывов, а также предусмотреть возможность обеспечения рабочего места исправно работающей местной вытяжной вентиляцией, не допуская рециркуляции воздуха рабочей зоны и связи местной вытяжки с общей системой вентиляции. Дополнительно к местной предусмотреть дооборудование помещения приточной вентиляцией.	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Ремонтно-монтажный участок №3, 326 Электросварщик ручной сварки (6 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Ремонтно-монтажный участок №3, 326 Электросварщик ручной сварки (6 разряд)	Для уменьшения вредного воздействия вредных химических веществ сварочного аэрозоля увеличить время регламентированных перерывов, а также предусмотреть возможность обеспечения рабочего места исправно работающей местной вытяжной вентиляцией, не допуская рециркуляции воздуха рабочей зоны и связи местной вытяжки с общей системой вентиляции. Дополнительно к местной предусмотреть дооборудование помещения приточной вентиляцией.	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Ремонтно-монтажный участок №4, 329 Мастер	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Ремонтно-монтажный участок №4, 330 Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Ремонтно-строите	Для снижения вредного воздействия шума	Снижение			

льный участок №1, 342 Футеровщик (кислотоупорщик) (4 разряд)	использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	вредного воздействия шума			
Ремонтно-строительный участок №1, 342 Футеровщик (кислотоупорщик) (4 разряд)	Для уменьшения вредного воздействия вибрации использовать виброгасящие перчатки	Снижение вредного воздействия вибрации локальной			
Ремонтно-строительный участок №1, 342 Футеровщик (кислотоупорщик) (4 разряд)	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Ремонтно-строительный участок №1, 343 Футеровщик (кислотоупорщик) (5 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Ремонтно-строительный участок №1, 344 Футеровщик (кислотоупорщик) (6 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Ремонтно-строительный участок №1, 345 Асфальтобетонщик (5 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Ремонтно-строительный участок №1, 345 Асфальтобетонщик (5 разряд)	Для уменьшения вредного воздействия вибрации использовать виброгасящие перчатки	Снижение вредного воздействия вибрации локальной			
Электротехническая лаборатория, 378 мастер	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Электротехническая лаборатория, 378 мастер	Для снижения вредного воздействия шума	Снижение			

ая лаборатория, 379 Мастер	использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	вредного воздействия шума			
Электротехническая лаборатория, 380 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (4 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Электротехническая лаборатория, 381 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (5 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Электротехническая лаборатория, 382 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (6 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Электротехническая лаборатория, 383 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (5 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Электротехническая лаборатория, 384 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (4 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Участок	Для уменьшения вредного воздействия вредных	Снижение			

капитальных ремонтов, 390 Электросварщик ручной сварки (5 разряд)	химических веществ сварочного аэрозоля увеличить время регламентированных перерывов, а также предусмотреть возможность обеспечения рабочего места исправно работающей местной вытяжной вентиляцией, не допуская рециркуляции воздуха рабочей зоны и связи местной вытяжки с общей системой вентиляции. Дополнительно к местной предусмотреть дооборудование помещения приточной вентиляцией.	вредного воздействия химического фактора			
Участок капитальных ремонтов, 393 Пропитчик электротехнических изделий (4 разряд)	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Участок по ремонту и монтажу электрооборудования и средств автоматизации, 397 Мастер	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Участок по ремонту и монтажу электрооборудования и средств автоматизации, 397 Мастер	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Участок по ремонту и монтажу электрооборудования и средств автоматизации, 398 Мастер	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Участок по ремонту и монтажу электрооборудования и средств автоматизации,	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора			

398 Мастер					
Участок по ремонту и монтажу электрооборудования и средств автоматизации, 399 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (4 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Участок по ремонту и монтажу электрооборудования и средств автоматизации, 399 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (4 разряд)	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Участок по ремонту и монтажу электрооборудования и средств автоматизации, 400 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (5 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Участок по ремонту и монтажу электрооборудования и средств автоматизации,	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора			

400 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (5 разряд)					
Участок по ремонту и монтажу электрооборудования и средств автоматизации, 401 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (6 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Участок по ремонту и монтажу электрооборудования и средств автоматизации, 401 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (6 разряд)	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Участок по ремонту и монтажу электрооборудования и средств автоматизации, 402 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (7 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Участок по	Использовать средства индивидуальной защиты	Снижение			

ремонт и монтажу электрооборудования и средств автоматизации, 402 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (7 разряд)	органов дыхания (респираторы).	вредного воздействия химического фактора			
Участок по ремонту и монтажу электрооборудования и средств автоматизации, 403 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (8 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Участок по ремонту и монтажу электрооборудования и средств автоматизации, 403 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (8 разряд)	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Участок по ремонту и монтажу электрооборудования и средств автоматизации, 404 Электросварщик ручной сварки (3	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			

разряд)					
Участок по ремонту и монтажу электрооборудования и средств автоматизации, 404 Электросварщик ручной сварки (3 разряд)	Для уменьшения вредного воздействия вредных химических веществ сварочного аэрозоля увеличить время регламентированных перерывов, а также предусмотреть возможность обеспечения рабочего места исправно работающей местной вытяжной вентиляцией, не допуская рециркуляции воздуха рабочей зоны и связи местной вытяжки с общей системой вентиляции. Дополнительно к местной предусмотреть дооборудование помещения приточной вентиляцией.	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Участок по ремонту и монтажу электрооборудования и средств автоматизации, 405 Электросварщик ручной сварки (4 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Участок по ремонту и монтажу электрооборудования и средств автоматизации, 405 Электросварщик ручной сварки (4 разряд)	Для уменьшения вредного воздействия вредных химических веществ сварочного аэрозоля увеличить время регламентированных перерывов, а также предусмотреть возможность обеспечения рабочего места исправно работающей местной вытяжной вентиляцией, не допуская рециркуляции воздуха рабочей зоны и связи местной вытяжки с общей системой вентиляции. Дополнительно к местной предусмотреть дооборудование помещения приточной вентиляцией.	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Участок по ремонту и монтажу электрооборудования и средств автоматизации, 406 Электросварщик ручной сварки (5 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Участок по ремонту и	Для уменьшения вредного воздействия вредных химических веществ сварочного аэрозоля	Снижение вредного			

монтажу электрооборудования и средств автоматизации, 406 Электросварщик ручной сварки (5 разряд)	увеличить время регламентированных перерывов, а также предусмотреть возможность обеспечения рабочего места исправно работающей местной вытяжной вентиляцией, не допуская рециркуляции воздуха рабочей зоны и связи местной вытяжки с общей системой вентиляции. Дополнительно к местной предусмотреть дооборудование помещения приточной вентиляцией.	воздействия химического фактора			
Участок по ремонту и монтажу электрооборудования и средств автоматизации, 407 Электросварщик ручной сварки (6 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Участок по ремонту и монтажу электрооборудования и средств автоматизации, 407 Электросварщик ручной сварки (6 разряд)	Для уменьшения вредного воздействия вредных химических веществ сварочного аэрозоля увеличить время регламентированных перерывов, а также предусмотреть возможность обеспечения рабочего места исправно работающей местной вытяжной вентиляцией, не допуская рециркуляции воздуха рабочей зоны и связи местной вытяжки с общей системой вентиляции. Дополнительно к местной предусмотреть дооборудование помещения приточной вентиляцией.	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Участок по ремонту и монтажу электрооборудования и средств автоматизации, 408 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (4 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Участок по ремонту и монтажу	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия			

электрооборудования и средств автоматизации, 408 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (4 разряд)		химического фактора			
Участок по ремонту и монтажу электрооборудования и средств автоматизации, 409 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (5 разряд)	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			
Участок по ремонту и монтажу электрооборудования и средств автоматизации, 409 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (5 разряд)	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Участок по ремонту и монтажу электрооборудования и средств автоматизации, 410 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудова	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение вредного воздействия шума			

Участок по ремонту и монтажу электрооборудования и средств автоматизации, 410	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора			
Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (6 разряд)					

Дата составления: 12.10.2015

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Директор ООО "НевРСС"

(должность)

(подпись)

Хаметов Д.В.

(ФИО)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Технический директор

(должность)

(подпись)

Нестеренко С.П.

(ФИО)

(дата)

Руководитель Административной службы

(должность)

(подпись)

Коршикова В.П.

(ФИО)

(дата)

Начальник ОПБОТиЭ

(должность)

(подпись)

Сердюк Б.Б.

(ФИО)

(дата)

Специалист ОПБОТиЭ

(должность)

(подпись)

Артобалеvский В.А.

(ФИО)

(дата)

Начальник РИУ

(должность)

(подпись)

Долгов П.Н.

(ФИО)

(дата)

Начальник РМП

(должность)

(подпись)

Протасов М.В.

(ФИО)

(дата)

Начальник СМУ

(должность)

(подпись)

Ирлык И.Г.

(ФИО)

(дата)

Уполномоченный представитель
работников-председатель первичной
профсоюзной организации ООО

"НевРСС"

(должность)

(подпись)

Власова О.Л.

(ФИО)

(дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

535

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Кобзева Н. А.

(ФИО)

(дата)